

## IRB 660

### 提升码垛应用至新高度



IRB 660采用先进的四轴设计，高速运行的同时工作范围可达3.15 m，负载达250 kg，是袋装、盒装、板条箱、水瓶等包装材料理想的码垛机器人之选。ABB作为全球可完整提供机器人包装产线自动化解决方案的供应商，始终坚持在该领域不断拓展与创新。

#### 拓展工作范围

IRB 660码垛机器人具有市场领先的速度、工作范围和负载。它配备4轴设计，工作范围和负载分别达3.15 m和250 kg，是袋装、盒装、板条箱、水瓶等包装材料理想的码垛机器人之选。

IRB 660的运行速度相较于前一代产品具有大幅提升。优化的电机功率和运动性能使IRB 660的节拍时间明显短于同类产品。IRB 660分为高速版和250 kg高产版两个版本，其中高速版机器人可以在全速运行状态下搬运180 kg负载，而高产版可以在250 kg负载下实现高产量作业。

IRB 660出众的工作范围让它可以同时处理4条进料输送带、2个货盘料垛、1个滑托板料垛和4条码垛出料输送带。IRB 660优异的通用性、工作范围和负载能力足以满足任意码垛应用的需求。

此外，IRB 660的使用也非常便捷。ABB多功能IRC 5控制器、OmniCore V250XT控制器、全面包装产线软件Pick-Master可提供各类关键功能，支持用户在车间内轻松、快速、直观地完成编程和操作。不仅如此，坚固耐用的外观设计以及IP 67防护等级更确保了IRB 660在最严酷的环境中依然能发挥稳定的性能，并显著延长维护周期。

#### 主要应用

- 物料搬运
- 码垛

## 规格

机器人版本	工作范围 (m)	负载 (kg)	每小时节拍次数
IRB 660-180/3.15	3.15	180	1570
IRB 660-250/3.15	3.15	250	1360
轴数	4		
防护等级	IP 67		
安装方式	落地式		
控制器	IRC5 单柜, OmniCore V250XT		

## 性能 (基于ISO 9283标准)

	重复定位精度	重复路径精度
IRB 660-180/3.15	0.05 mm	0.23 mm
IRB 660-250/3.15	0.05 mm	0.17 mm

## 技术信息

### 电气连接

电源电压	200-600 V, 50/60 Hz
功耗	ISO cube: 2.7 kW, 正常运转: 3.2 kW

### 尺寸

机器人底座	1136 x 850 mm
机器人重量	1650 kg

### 环境

机械部分的环境温度	
操作温度	+0 °C (32 °F) 至 +50 °C (122 °F)
运输储存温度	-25 °C (-13 °F) 至 +55 °C (131 °F)
短时温度 (最长24小时)	+70 °C (158 °F)
相对湿度	最大 95%
噪音水平	最大 73 dB (A)
安全性能	带监控、急停和安全功能的双回路 3位启动装置
辐射	EMC/EMI 屏蔽

数据和尺寸如有变化, 恕不另行通知。

## 运动

轴运动	工作范围	最大速度
		<b>-180/3.15-250/3.15</b>
轴1旋转	+180° 至 -180° 可选项: +220° 至 -220°	130°/s
轴2手臂	+85° 至 -42°	130°/s
轴3手臂	+120° 至 -20°	130°/s
轴6翻转	默认: +300° 至 -300° 最大转速: +150 至 -150	300°/s
		240°/s

## 工作范围

